宝钢® 宝山钢铁股份有限公司
BAOSHAN IRON & STEEL CO., LTD.

制造厂：武汉钢铁有限公司
Manufacturer: Wuhan Iron & Steel Co., Ltd.

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

湖北省武汉市青山区厂前街 邮编 430083
CHANGQIAN STREET,QINGSHAN DISTRICT
430083 WUHAN,HUBEI,P.R.CHINA
电话 TEL (027)86899653
传真 FAX (027)86899653

订货单位 CUSTOMER	上海宝钢钢材贸易有限公司	产品名称 PRODUCT	热轧钢带		
收货单位 PURCHASER	上海欧冶材料技术有限责任公司	代 号 CUSTOMER'S NO.	000425	证 书 号 CERTIFICATE NO.	BGBWI2204140051700
标 准 SPECIFICATION	GB/T 3274 Q235B PT.A-PW.A	客户订单编号 CUSTOMER ORDER NO.			
		签发日期 DATE OF ISSUE	2022/04/14		
规 格 (mm) NOMINAL DIMENSION	厚度×宽度×长度= 1.50* 1500* coil THICK WIDTH LENGTH	许可证号 LICENSE NO.		合 同 号 MILL'S NO.	I2E0005474

序号 NO.	钢卷号 COIL NO.	标签号 LABEL NO.	炉号 HEAT NO.	张数 QTY	重量 N.W. (kg)	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % (1=×10 2=×100 3=×1000 4=×10000 5=×100000) 分析区分 *1	C	Si	Mn	P	S					位置 *2	拉伸试验 TENSILE TEST (标距 G.L= L1)*4 方向 *3	屈服 Y.S. ReH MPa	抗拉 T.S. Rm MPa	伸长 EL %	YR *5 %	冲击试验 IMPACT TEST (V,试样宽度= mm *6) 方向 *3	温度 °C	冲击功 J *8 剪切断面率FA% *7 1	2	3	AVE.	落锤试验 DROP-WEIGHT TEAR TEST 方向 *3	温度: °C 剪切比SA% 1	2	AVE.	硬度 HARDNESS TEST 1	2	3	AVE.
							2	2	2	3	3																								
1	240251401	521343007424	52545052		26190	L	4	19	40	28	2					B	T	339	415	35															
2	240251412	521343007481	52545052		25010	L	4	19	40	28	2					B	T	339	415	35															
3	24025328	521343007509	52545102		28170	L	6	20	37	16	4					B	T	341	405	38															
4	24025139	521343007596	52545051		28110	L	4	21	41	20	1					B	T	340	414	34															
合计 Total			PIECE(S)		107480 kg												弯曲试验BENDTEST: 180°, d= 1.5 a , OK												d= 弯心直径 Diameter of the former a= 试样厚度 Thickness of test piece						

备 注 REMARKS	
注 释 NOTES	*1 分析区分 ANALYSIS: L=熔炼分析 LADLE ANALYSIS, P= 成品分析 PRODUCT ANALYSIS *2 位置 LOCATION: B=尾部 BOTTOM, T=头部 TOP, M= 中部 MIDDLE *3 方向 ORIENTATION L= 纵向 LONGI T= 横向 TRANS 2= 与轧制方向成20° 20° TO THE ROLLING DIRECTION 3= 与轧制方向成30° 30° TO THE ROLLING DIRECTION D= 与轧制方向成45° 45° TO THE ROLLING DIRECTION *4 标距 G.L.= GAUGE LENGTH: 矩形 RECTANGULAR L1 = 5.65SQRT(S0) *5 YR= 屈强比 YIELD RATIO Y.S/T.S (TR= 强屈比 T.S/Y.S) *6 试样宽度 SPECIMEN WIDTH *7 剪切断面率 FA=SHEAR-FRACTURE APPERANCE *8 冲击功 ABSORBED ENERGY
会验者 SURVEYOR TO	兹证明本表所列产品，均以产品标准制造及试验，并符合标准之要求。 We hereby certify that the products listed in the table have been manufactured and tested according to the standards, and accordance with the request of standards. TONG GANG 质量负责人 QUALITY MANAGER 佟钢

服务热线 SERVICE HOTLINE 400-820-8590 021-26648888